

Eletrodo Revestido Cobalto para Soldagem Arco Elétrico

Descrição

O eletrodo **MGM STEL 6** é uma liga com estrutura de hipereutéticos Carbonetos primários distribuídos em matriz sólida de Cobalto-Tungstênio-Cromo. Isto resulta em um material com uma combinação de média resistência ao stress abrasivo, mas com a maior resistência ao impacto e colagem (“galling”) por atrito – devido sua dureza menor. Ligas de Cobalto são também inerentes resistentes ao atrito metal-metal e ductilidade em condições de temperatura até 650/700°C. O depósito também é resistente a choques térmicos e também em atmosferas oxidantes ou redutoras

Características Eletrodo MGM STEL 6

Rendimento superior 70%

Facilidade de remoção da escória

Excelente estabilidade do arco e isento de respingos e salpicos.

Aplicações de Campo

Anéis de vedação, matrizes de forjaria à quente, estampos, facas, punções, tesouras de corte, guias, moldes de injeção, sedes de superfície de componentes da indústria química e petroquímica, aplicações diversas nos segmentos de siderurgia, fertilizantes, borracha, cimento e papel.

Composição Química Típica

| C | Si | Mn | Cr | Mo | W | Ni |
|------------|------------|------------|--------------|------------|------------|------------|
| 0,7 1,4 | 2,0 max | 2,0 max | 25,0 32,0 | 1,0 max | 3,0 6,0 | 3,0 max |
| Fe | Co | | | | | |
| 5,0 max | Base | | | | | |

Dureza

| | |
|----------------------|-------------|
| 2 camadas | 38 – 42 HRC |
| Norma A5.13 (CoCr-A) | 23 – 47 HRC |

Procedimento de Soldagem

Devido alta dureza e tendência trincas de alívio durante resfriamento é altamente indicado pré-aquecimento 250/300°C e mantidos durante toda a soldagem. Seguido de resfriamento muito lento. Seu coeficiente de dilatação a 450°C é ao redor de 5-8% - por isso a necessidade de resfriamento à taxa de 25°C/1h ou superior.

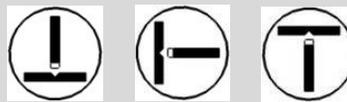
Metal de Base

Aços inoxidáveis, aços ferramentas e aços Carbono em geral – Almofada com NCS 12 (AWS E 312-16/17)

Parâmetros de Soldagem

| Ø (mm) | Tensão (V) | Amperagem (A) CC+ | Corrente |
|--------|------------|-------------------|----------|
| 3.25 | 22 – 30 | 110 - 140 | CC+ |
| 4.00 | 24 - 32 | 140 - 180 | CC+ |
| 5.00 | 24 - 34 | 160 - 200 | CC+ |

Posição Soldagem



Diâmetro e Embalagem Disponível

| Ø (mm) | Embalagem | Peso |
|--------|----------------------|------|
| Todos | Caixa de Papelão 5Kg | 5Kg |