

Eletrodo Revestido para Soldagem Arco Elétrico

Descrição

Eletrodo de revestimento básico do tipo 2,0-2,75Ni e Manganês – baixo Hidrogênio para soldagens sujeitas a esforços mecânicos de média resistência e em temperaturas sub-zero (até -40°C), também em condições de corrosão ambiental e água marinha. Indicado para aplicações de refrigeração e criogenia, bem como em condições que resistência à trincas é uma condição crítica. Soldabilidade e ótimo acabamento em todas as posições.

Características

Revestimento do tipo básico e alto rendimento
Baixo teor de Hidrogênio Difusível (H4)
Soldabilidade em todas as posições – exceto vertical descendente
Rendimento superior 65%
Excepcional remoção de escória – Auto Destacável

Aplicações de Campo

Soldagem de aços que vão estar sujeitos à baixa temperatura, tanques refrigerados de amônia, armazenagem de gases liquefeitos, aços patináveis, vasos de pressão, tubulações, tanques de transporte e aplicações diversas em equipamentos petroquímicos e estruturas do segmento naval.
Pode ser usado como almofadas em aplicações específicas.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	600 - 620 Mpa
Limite Elástico	540 - 560 Mpa
Alongamento	22 - 24%
Impacto	70J (-30°C) e 40J (-60°C)
Condição : "As Welded" PWHT 620°C/1h : 600 Mpa / 500 Mpa / 30%	

Composição Química Típica

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	Cu	Ni	Fe
0,09	0,50	1,10	0,02	0,01	0,01	0,02	2,45	+

Propriedades Mecânicas

Resistência Relativa ao Desgaste				
	Baixa	Média	Alta	Elevada
Corrosão/Oxid				
Fadiga Térmica				
Res. Tração				
Alongamento				

Metal de Base

Aços ASTM A 203 Grau A e B, aços de média resistência. Aplicações que se requer elevada resistência mecânica a trincas.

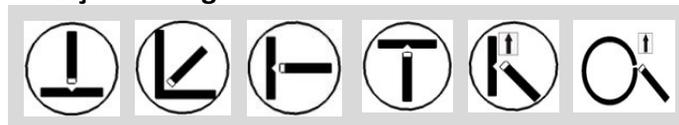
Procedimento Soldagem

Pré-aquecimento e Temperatura de interpasse entre 175 - 200°C.
Alívio Tensões a 600°C – entre 1h
Taxa Aquecimento: 150°C/h até 550°C – após 80°C/h após 550°C.
Para melhoria das propriedades mecânicas – cordões entre 3-4mm de espessura.

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50	20 - 30	85 - 105	CC +
3.25	22 - 32	100 - 150	CC +
4.00	24 - 34	130 - 200	CC +
5.00	24 - 34	195 - 265	CC +
6.00	26 - 34	220 - 310	CC +

Posição Soldagem



Diâmetro e Embalagem Disponível

Ø (mm)	Embalagem	Peso (Kg)
2.5 a 3.25 X 350	Lata Metálica	18
4.0 a 5.0 X 450	Lata Metálica	25