

### Eletrodo Revestido para Soldagem Revestimento Duro e Reconstrução Multicamadas

#### Descrição

**MGM 65 KMo** é uma liga de revestimento duro que promove aplicações em geral para reconstrução sobre partes e peças sujeitos ao desgaste por atrito, compressão, impacto e abrasão moderada. Sua estrutura metalúrgica é ligada ao Cromo e Molibdênio, mesmo com sua alta dureza, o depósito é muito tenaz e muito resistente à ocorrência de trincas. Muito usado para aplicações em passe único ou multi-camadas, mesmo em grandes extensões e espessura, sem risco de destacamento. Também usado como camada intermediária para revestimentos de maior dureza e onde se requer um revestimento duro de média resistência e mais econômico. Temperatura em serviço até 350°C.

#### MGM 65 KMo – Características de Soldagem

Alta performance de soldabilidade

Fácil deposição e molhabilidade em passe simples ou multi-passes

Alta taxa de deposição e rendimento superior a 70%

Depósito com formação de escória com fácil remoção

Revestimento básico de fácil remoção de escória

#### Aplicações Típicas

Rotores e Carcaças de Bombas, Cilindros, Eixos e Entalhados, Pinos de Caçamba, Anéis e Rolos de Moagem, Cones, Roletes e Guias de Trefilação. Também usado em partes rodantes, Tratores e Máquinas de Esteira, Roda Motriz, Roda Guia, Sapata, Martelos e Moinhos de Calcário e outros minerais de menor dureza Mohs.

#### Dureza Metal de Solda

1 – 2 Camadas (A-36)	600-650 HB
1-2 camadas (A-36)	57 – 62 HRC

#### Análise Química

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,35	1,00	1,00	2,50	0,50
0,50	2,00	2,50	5,00	

#### Propriedades Mecânicas

##### Resistência Relativa ao Desgaste - Referência

	Baixa	Média	Alta	Elevada
Abrasão				
Impacto				
Atrito/Fricção				
Compressão				

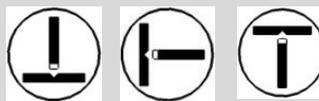
#### Metal de base

Aço Carbono até 0.50%C, Aços Ligados, Ferro Fundido Cinzento ou Nodular, Aços Inoxidáveis.

#### Parâmetros de Soldagem

Tipo de Transferência	Ø (mm)	Amperagem (A) CC+ or CC-	Kg/h (*) Depende Oscilação e Diluição
Globular – Sessões Finas	3.25	90-110	1,3 – 1,8
Globular – Sessões Espessas	3.25	130-180	1,7 – 2,4
Globular – Sessões Finas	4.00	140-190	2,4 – 3,0
Globular – Sessões Espessas	4.00	180-250	2,7 – 3,2
Globular – Sessões Espessas	5.00	180-270	2,9 – 3,5

#### Posições de Soldagem



#### Diâmetros e Embalagens

Ø (mm)	Tipo de	Peso Liq.
Todos	Caixa Papelão Corrugado + Saco Plástico	5 Kg
Todos	Latas Metálicas + Saco Plástico	20 Kg