

## Eletrodo Revestido para Soldagem Revestimento Duro e Reconstrução Multicamadas

### Descrição

**MGM 60** é uma liga de revestimento duro que promove aplicações em geral para reconstrução sobre partes e peças sujeitos ao desgaste por atrito, compressão, impacto e abrasão moderada. Sua estrutura metalúrgica é ligada ao Cromo e Molibdênio, mesmo com sua alta dureza, o depósito é muito tenaz e muito resistente à ocorrência de trincas. Muito usado para aplicações em passe único ou multi-camadas, mesmo em grandes extensões e espessura, sem risco de destacamento. Também usado como camada intermediária para revestimentos de maior dureza e onde se requer um revestimento duro de média resistência e mais econômico. Temperatura em serviço até 350°C.

### MGM 60 – Características de Soldagem

Alta performance de soldabilidade

Fácil deposição e molhabilidade em passe simples ou multi-passes

Alta taxa de deposição e rendimento superior a 65%

Depósito com formação de escória com fácil remoção

Revestimento básico de fácil remoção de escória

### Aplicações Típicas

Rotores e Carcaças de Bombas, Cilindros, Eixos e Entalhados, Pinos de Caçamba, Anéis e Rolos de Moagem, Cones, Roletes e Guias de Trefilação. Também usado em partes rodantes, Tratores e Máquinas de Esteira, Roda Motriz, Roda Guia, Sapata, Martelos e Moinhos de Calcário e outros minerais de menor dureza Mohs.

### Dureza Metal de Solda

2 Camadas (A-36)	580 - 620 HB
2 camadas (A-36)	55 – 60 HRC

### Análise Química

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,35	1,00	1,00	2,50	0,50 max
0,50	2,00	2,50	5,00	

### Propriedades Mecânicas

Resistência Relativa ao Desgaste - Referência				
	Baixa	Média	Alta	Elevada
Abrasão				
Impacto				
Atrito/Fricção				
Compressão				

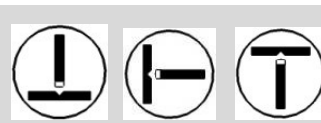
### Metal de base

Aço Carbono até 0.50%C, Aços Ligados, Ferro Fundido Cinzento ou Nodular, Aços Inoxidáveis.

### Parâmetros de Soldagem

Tipo de Transferência	Ø (mm)	Amperagem (A) CC+	Kg/h (*) Depende Oscilação e Diluição
Globular – Sessões Finas	3.25	90-110	1,3 – 1,8
Globular – Sessões Espessas	3.25	130-180	1,7 – 2,4
Globular – Sessões Finas	4.00	140-190	2,4 – 3,0
Globular – Sessões Espessas	4.00	180-250	2,7 – 3,2
Globular – Sessões Espessas	5.00	180-270	2,9 – 3,5

### Posições de Soldagem



### Diâmetros e Embalagens

Ø (mm)	Tipo de	Peso Liq.
Todos	Caixa Papelão Corrugado + Saco Plástico	5 Kg
Todos	Latas Metálicas + Saco Plástico	20 Kg