

## Eletrodo Revestido para Soldagem Revestimento Duro e Reconstrução Multicamadas

### Descrição

**MGM 4130** é uma liga de revestimento duro que promove aplicações em geral para reconstrução sobre partes e peças estruturais sujeitas a alto impacto e média abrasão. Sua estrutura metalúrgica é ligada ao Cromo e Molibdênio, com composição química e propriedades mecânicas compatíveis aos aços tipo SAE 4130 e SAE 4140 para a soldagem dos quais foi especialmente desenvolvidos. Seu depósito acompanha o eventual tratamento térmico e dureza do metal base. O procedimento de soldagem exige pré-aquecimento e resfriamento adequados na soldagem destes aços do tipo 41XX/43XX.

### Características

- Alta performance de soldabilidade
- Fácil deposição e molhabilidade em passe simples ou multi-passes
- Alta taxa de deposição e rendimento superior a 70%
- Depósito com formação de escória com fácil remoção

### Aplicações Típicas

Indicado para enchimento de peças fundidas de composição química de metal base similares, recuperação de eixos e engrenagens, rodas, polias, etc

### Dureza Metal de Solda e Propriedades

1 – 2 Camadas (A-36)	40 – 50 HRc
Recozimento 780 - 865°C	Approx. 250 HB
Tempera (Óleo/Água) - 840/880°C	60 – 62 HRc
Resistência Mecânica após Recozimento	Aprox. 800 MPa

### Análise Química Típica

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,20	1,20	0,60	1,00	0,20
0,30		1,50	1,60	0,40

### Propriedades Mecânicas

Resistência Relativa ao Desgaste - Referência				
	Baixa	Média	Alta	Elevada
Abrasão				
Impacto				
Atrito/Fricção				
Compressão				

### Metal de base

Aço Carbono até 0.50%C, Aços do tipo SAE 4130, SAE 4140, SAE 4340, SAE 4340

### Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50	20 - 30	85 - 105	CC +
3.25	22 - 32	100 - 150	CC +
4.00	24 - 34	130 - 200	CC +
5.00	24 - 34	195 - 265	CC +

### Procedimento de Soldagem

Pré-aquecimento: 300 a 400°C  
 Temperatura Interpasse: 300 – 350°C  
 Após soldagem colocar em resfriamento lento – fornos ou imerso em cal. Não expor a correntes de ar ou resfriamento sem proteção adequada

### Posições de Soldagem



### Diâmetros e Embalagens

Ø (mm)	Tipo de	Peso Liq.
Todos	Caixa Papelão	5 Kg