



## Eletrodo Revestido para Revestimento Duro

# MGM 2860

DIN 8555 E 10 UM 60 GR

AWS E FeCr-A1 Ed 80

### Descrição

O **MGM 2860** é um eletrodo revestido Rutílico de alto teor de Carbonetos de Cromo de excepcional soldabilidade e fino acabamento para revestimentos duros, sujeitos à abrasão média, aliado a alto impacto. Escória auto destacável, rendimento de 180%, pouca tendência à formação de trincas. Seu depósito, se retificado, apresenta acabamento espelhado e inoxidável, pelo qual é bastante resistente à corrosão. O acabamento dos cordões é extremamente liso, facilitando o escoamento do material abrasivo.

### MGM 2860 – Características de Soldagem

Alta performance de soldabilidade

Fácil deposição e molhabilidade

Alta taxa de rendimento

Ótimo acabamento liso e brilhante

Depósito pode trincar devido alívio de tensões

### Aplicações Típicas

Rotores e carcaças de bombas, martelos, grelhas de moinho, mandíbulas, martelos e placas de desgaste de britador, cones, mantas e barras de britagem, facas trituradoras e socadores, pilões de bate-estaca, calhas e bicas de minérios, escarificadores, martelo de pulverizador, moinho cônico, estampos, moldes, régua e ferramentas de prensagem e extrusão de cerâmica, cimento e refratários.

### Dureza Metal de Solda

1 – 2 camada (A-36)	58– 62 HRC
1 -2 camada em (Ferro Fundido)	58– 63 HRC

### Composição Química Típica

C	Si	Mn	Cr
3 – 3,5	2 - 3	1 - 3	24 - 27

### Propriedades Mecânicas - Relativas

Relativa Resistência ao Desgaste				
	Baixo	Médio	Alto	Elevado
Abrasão				
Impacto				
Atrito				
Compressão				

### Metal de Base

Aço Carbono, Aços Manganês e suas ligas, Ferro Fundido, Aços Duros, Aços Inoxidáveis e outros

### Parâmetros de Soldagem

Tipo de Transferência	Ø (mm)	Amperagem (A) CC+	Kg/h (*) Depende Oscilação e Diluição
“Globular” – Sessões Finas	3.25	Baixa 90-110	1,3 – 1,8
“Globular” – Sessões Espessas	3.25	Alta 130-180	1,7 – 2,4
“Globular” – Sessões Finas	4.00	Baixa 140-190	2,4 – 3,0
“Globular” – Sessões Espessas	4.00	Alta 180-250	2,7 – 3,2
“Globular” – Sessões Espessas	5.00	Alta 180-270	2,9 – 3,5

### Posições de Soldagem



### Diâmetros e Embalagens

Ø (mm)	Tipo de Embalagem	Peso
Todos	Latas metálicas	20/25 Kg